

# PIPELINE LEAK REPAIR CLAMPS

Collier de réparation à manchon fendu pour pipelines



## Pipeline Leak Repair Clamps

pour les conduites à haute pression dans l'industrie du pétrole, du gaz et de la pétrochimie

Les colliers de réparation à manchon fendu sont largement utilisés pour réparer diverses conduites, qu'elles soient à haute ou basse pression et à haute ou basse température, transportant du pétrole, de l'eau, du gaz, de la vapeur ou des fluides chimiques.

Les deux moitiés du collier sont assemblées à l'aide de boulons pour créer un réservoir sous pression de haute intégrité autour de la conduite endommagée ou fuyante. L'étanchéité est assurée par des joints en élastomère de la plus haute qualité, soigneusement sélectionnés pour leur compatibilité avec le fluide de la canalisation et la température de fonctionnement. En outre, après l'installation, les colliers de réparation des fuites dans les pipelines peuvent être soudés pour assurer une réparation permanente. Ce processus de soudage peut être réalisé pendant que la canalisation est en service, ce qui garantit l'étanchéité totale de la connexion.

- Pour une installation à terre
  - Pour installation off shore, avec anodes en zinc et revêtement époxy marin
- Soudable, avec joints d'isolation thermique
- Avec anneaux de poutre, si nécessaire



### Sécurité

Les pinces sont des récipients à pression entièrement compensatoires, testés hydrostatiquement à 1,3 fois la pression de service nominale, conformément à la section VIII Div.1 de l'ASME, clause UG-99. Toutes les pinces sont équipées d'un orifice d'aération de 1/2" ou 1" NPT, en fonction de la taille et des exigences du client.



### Facile à installer et à entretenir

Tous les colliers de réparation à manchon fendu sont conçus pour être installés à l'aide d'outils courants et peuvent être facilement réparés sur le terrain, y compris le remplacement complet du joint.



### Économie et ergonomie

Les colliers de réparation à manchon fendu sont conçus à l'aide des dernières technologies, ce qui permet d'optimiser les techniques de conception et les matériaux. Il en résulte un poids plus faible, des tendances à la flexion réduites et une plus grande efficacité économique.



Standard, type à terre



Type off shore, avec anode en zinc



### Pour un environnement acide

Ce type de manchon fendu est conçu pour être utilisé dans les services d'hydrocarbures contenant du sulfure d'hydrogène (H<sub>2</sub>S). Pour les services acides, le matériau du corps sera conforme à la norme NACE MR0175.



### Manchons fendus soudables

Tous les colliers peuvent être entièrement préparés pour le soudage après l'installation (procédure de soudage disponible sur demande). Des isolateurs thermiques, positionnés parallèlement aux joints, protègent ces derniers de la chaleur pendant le soudage des colliers sur le tube.



### Certification et essais

Essais non destructifs (NDT):

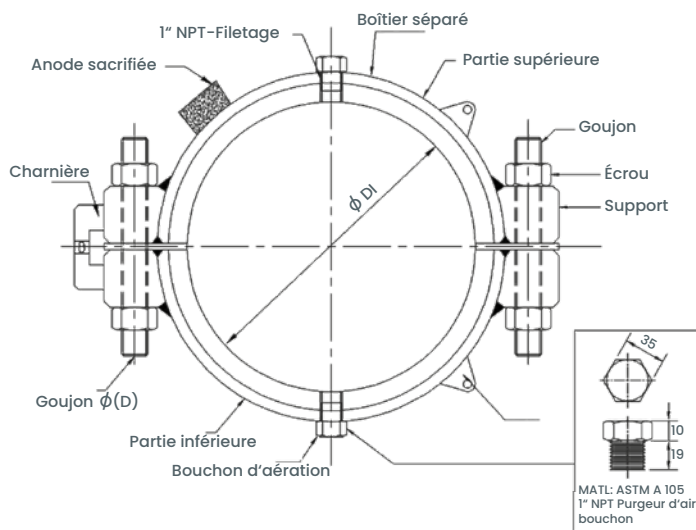
- 100% Contrôle magnétoscopique (MPI) pour les soudures entre le raidisseur et l'enveloppe (angle)
- 100 % de contrôle par ultrasons des soudures des bouchons d'évent
- 100 % de contrôle magnétoscopique des soudures de charnières

Essai hydraulique réalisé conformément à la section VIII Div.1 de l'ASME, clause UG-99.



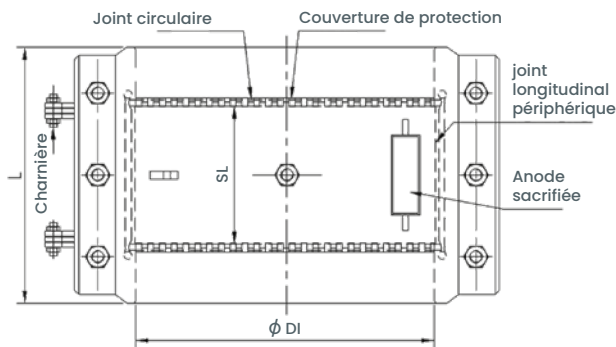
## Dessin général et dimensions

pour un collier de réparation de manchon fendu off shore



Des colliers de serrage de plus grande longueur sont disponibles sur demande.

API Taille du tuyau	Longueur d'étanchéité	Longueur totale ansi 400/600	Longueur totale ansi 900
4	5 1/2	9,25	9,25
6	5 1/2	9,25	11
8	5 1/2	9,25	11
10	5 1/2	11	11
12	5 1/2	11	11
14	8	14	12,5
16	8	14	14
18	8	14	14
20	8	14	14
22	8	14	14
24	8	14	15,75
26	8	15	15,75
28	8	15	15,75
30	8	15	17,25
32	8	15	17,25
34	8	15	17,25
36	8	16	17,25
38	8	16	19
40	8	16	19
42	8	17,5	19
48	8	17,5	20,5



### Composants de la pince standard

Corps (coquille)	A516 Gr. 70
Boulons d'ancrage	A193 Gr. B7
Noix	A194 Gr. 2H
Joints	NBR or Viton
Revêtement	(Marine) Epoxy



„Machine de coupe à froid de tuyaux DLW“

- Plage de travail jusqu'à : 1219,2 mm (48")
- Épaisseur de la paroi du tuyau : max. 100 mm (4")



„Pince à chaîne double“

- Plages de serrage : 203 - 1.524 mm (8 - 60")

## Matériau supplémentaire spécifications

- Classes de pression ANSI : 300, 400, 600, 900 et 1500
- Normes de conception : ASME Sec. VIII, API 6H, ANSI B31.4, B31.8, et logiciel Split Sleeve (3S)
- Contrôle de la conception et analyse des contraintes à l'aide d'un logiciel d'éléments finis
- Joints : Des joints en élastomère NBR ou VITON de haute qualité, précisément compatibles avec le fluide de la conduite et la température ambiante, seront installés dans les colliers de réparation des fuites de pipelines.
  - Plage de température du NBR : -20°C à +80°C
  - Gamme de température HNBR : -20°C à +150°C
  - Gamme de température VITON : -20°C à +200°C
- Les joints sont remplaçables sans nécessiter d'outils spéciaux.
- Des anneaux de poutrelle peuvent être installés à la demande du client.
- Le modèle à double rangée de joints (DRS) est également disponible. Cette conception spéciale convient mieux aux applications où les fuites potentielles sont coûteuses ou dangereuses, telles que les services gazeux et les applications offshore.

Des solutions pour de nombreuses applications différentes

En savoir plus sur nos autres produits...

[www.dwt-pipetools.com](http://www.dwt-pipetools.com)

## DWT GmbH

Wilhelm-Tenhagen-Str. 5  
46240 Bottrop - Germany

T +49 (0) 2041-77144-0

F +49 (0) 2041-77144-99

info@dwt-gmbh.de

[www.dwt-pipetools.com](http://www.dwt-pipetools.com)

