

PIPELINE LEAK REPAIR CLAMPS

Abrazadera para reparación de tuberías



Pipeline Leak Repair Clamps

Para tuberías de alta presión en la industria del petróleo, gas y petroquímica.

Las abrazaderas de reparación con manga dividida se utilizan extensivamente para reparar diversas tuberías, ya sean de alta o baja presión y de alta o baja temperatura, que transportan aceite, agua, gas, vapor o fluidos químicos.

Las mitades de la abrazadera se unen con tornillos para crear un recipiente a presión de alta integridad alrededor de la tubería dañada o con fugas. El sellado se logra utilizando elastómeros de la más alta calidad, cuidadosamente seleccionados por su compatibilidad con el fluido de la tubería y la temperatura de operación. Además, después de la instalación, las Abrazaderas de Reparación de Fugas en Tuberías pueden soldarse para proporcionar una reparación permanente. Este proceso de soldadura se puede completar mientras la tubería está en operación, asegurando una conexión completamente sellada.

- Para instalación en tierra
- Para instalación mar adentro, con ánodos de zinc y recubrimiento epóxico marino
- Soldable, con juntas aislantes térmicas
- Con anillos de viga, si se requiere



Seguridad

Las abrazaderas son recipientes a presión completamente compensatorios, probados hidrostáticamente a 1.3 veces la presión nominal de trabajo, según la cláusula UG-99 de la Sección VIII Div.1 de ASME. Todas las abrazaderas están equipadas con un puerto de ventilación NPT de 1/2" o 1", dependiendo del tamaño y los requisitos del cliente.



Fácil de instalar y mantener

Todas las abrazaderas de reparación con manga dividida están diseñadas para ser instaladas utilizando herramientas comúnmente disponibles y pueden ser fácilmente reparadas en el campo, incluyendo el reemplazo completo del sello.



Economía y Ergonomía

Las abrazaderas de reparación con manga dividida están diseñadas utilizando la última tecnología, lo que permite la optimización de técnicas de diseño y materiales. Esto resulta en un menor peso, tendencias de flexión reducidas y una mayor eficiencia económica.



Estándar, tipo en tierra



Tipo mar adentro, con ánodo de zinc



Para ambientes agresivos

Este tipo de manga dividida está diseñada para usarse en servicios de hidrocarburos que contienen sulfuro de hidrógeno (H₂S). Para servicios ácidos, el material del cuerpo cumplirá con NACE MR0175.



Mangas divididas soldables

Todas las abrazaderas pueden estar completamente preparadas para soldadura después de la instalación (procedimiento de soldadura disponible bajo petición).

Aislantes térmicos, posicionados paralelos a los sellos, protegen los sellos del calor durante la soldadura de las abrazaderas a la tubería.



Certificación y pruebas

Pruebas no destructivas (NDT):

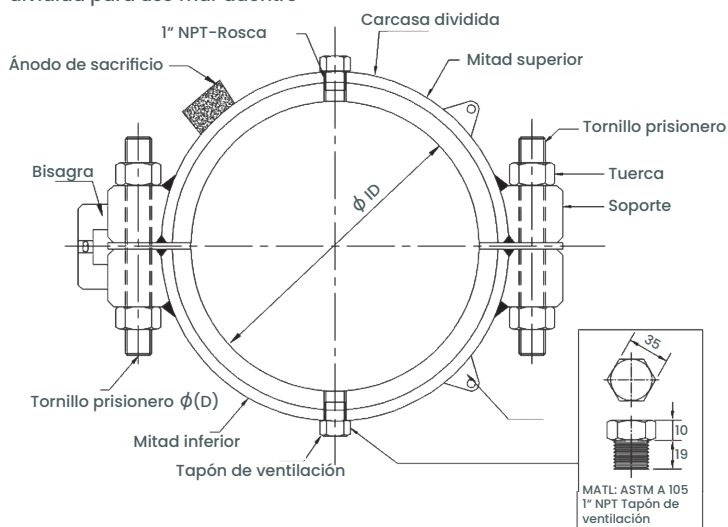
- 100% inspección por partículas magnéticas (MPI) para soldaduras de refuerzo a carcasa (filete)
- 100% prueba ultrasónica de soldaduras de tapón de ventilación
- 100% MPI de soldaduras de bisagra

Hidropueba realizada según ASME Sección VIII Div.1, cláusula UG-99.

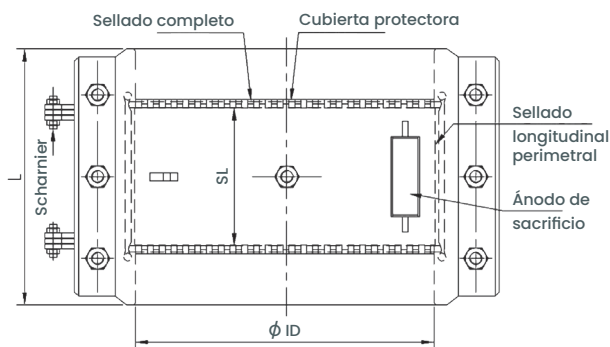


Dibujo general y tamaños

para abrazaderas de reparación con manga dividida para uso mar adentro



Abrazaderas con longitudes mayores están disponibles bajo pedido.



Componentes Estándar de la Abrazadera

| | |
|------------------|----------------|
| Cuerpo (carcasa) | A516 Gr. 70 |
| Pernos | A193 Gr. B7 |
| Tuercas | A194 Gr. 2H |
| Juntas | NBR o Viton |
| Revestimiento | (Marina) Epoxi |



„Máquina de corte en frío de tubos DLW“
• Rango de trabajo hasta: 1219,2 mm (48")
• Espesor de la pared del tubo: máx. 100 mm (4")



„Abrazadera de doble cadena“
• Rangos de sujeción: 203 - 1.524 mm (8 - 60")

| API Tamaño de la tubería | Longitud de sellado | Longitud total ansi 400/600 | Longitud total ansi 900 |
|--------------------------|---------------------|-----------------------------|-------------------------|
| 4 | 5 1/2 | 9,25 | 9,25 |
| 6 | 5 1/2 | 9,25 | 11 |
| 8 | 5 1/2 | 9,25 | 11 |
| 10 | 5 1/2 | 11 | 11 |
| 12 | 5 1/2 | 11 | 11 |
| 14 | 8 | 14 | 12,5 |
| 16 | 8 | 14 | 14 |
| 18 | 8 | 14 | 14 |
| 20 | 8 | 14 | 14 |
| 22 | 8 | 14 | 14 |
| 24 | 8 | 14 | 15,75 |
| 26 | 8 | 15 | 15,75 |
| 28 | 8 | 15 | 15,75 |
| 30 | 8 | 15 | 17,25 |
| 32 | 8 | 15 | 17,25 |
| 34 | 8 | 15 | 17,25 |
| 36 | 8 | 16 | 17,25 |
| 38 | 8 | 16 | 19 |
| 40 | 8 | 16 | 19 |
| 42 | 8 | 17,5 | 19 |
| 48 | 8 | 17,5 | 20,5 |

Especificaciones adicionales de material

- Clases de presión ANSI: 300, 400, 600, 900 y 1500
- Normas de diseño: ASME Sec. VIII, API 6H, ANSI B31.4, B31.8 y Split Sleeve Software (3S)
- Control de diseño y análisis de estrés realizado mediante Paquete de Elementos Finitos
- Juntas: Sellos de elastómero de NBR o VITON de alta calidad, precisamente compatibles con el fluido de la línea y la temperatura ambiente, serán instalados en las Abrazaderas de Reparación de Fugas en Tuberías
- Rango de temperatura de NBR: -20°C a +80°C
- Rango de temperatura de HNBR: -20°C a +150°C
- Rango de temperatura de VITON: -20°C a +200°C
- Las juntas son reemplazables sin necesidad de herramientas especiales
- Los anillos de viga pueden instalarse a petición del cliente
- El diseño de Sellado Doble Fila (DRS) también está disponible. Este diseño especial es más adecuado para aplicaciones donde una fuga potencial es costosa o peligrosa, como servicios gaseosos y aplicaciones marítimas.

Soluciones para muchas aplicaciones diferentes
Conozca más sobre nuestros otros productos...

www.dwt-pipetools.com

DWT GmbH

Wilhelm-Tenhagen-Str. 5
46240 Bottrop - Alemania

T +49 (0) 2041-77144-0

F +49 (0) 2041-77144-99

info@dwt-gmbh.de

www.dwt-pipetools.com

