

GROUPES HYDRAULIQUES

- Valve ON-OFF pour le réglage simple du flux d'huile
- Facile à déplacer en raison du design compact
- Maintenance extrêmement aisée - Accès direct à tous les composants
- Affichage du niveau d'huile
- Construction robuste – moins de pièces d'usure
- Construction à châssis en acier extrêmement robuste



DHP



Mobile



Flux
réglage



Indicateur de
niveau d'huile



Interrupteur
d'arrêt d'urgence

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Groupes hydrauliques

Utilisation

Nos groupes hydrauliques ont un rendement de 20 - 50 l/mn, à pleine puissance, réglable jusqu'à max. 105 bars. Le débit d'huile peut être contrôlé à l'aide du sélecteur ou du levier à gaz. Il est donc possible de raccorder tant des outils standards avec un débit de 20 l/mn que des outils haute performance avec 50 l/mn.

Caracteristiques

Caracteristiques techniques	Typ DHP18E	Typ DHP18P	Typ DHP19D
Entraînement	Moteur électrique	Moteur à gasoline	Moteur diesel
Puissance	11 kW, 400 V, 35 AMP, 50 Hz	18 ch	19 ch
Description	-	Avec démarrage électrique et manuel	Avec démarrage électrique et manuel
Pression	105 bar	105 bar	105 bar
Débit réglable	20 - 50 l/min	20 - 50 l/min	20 - 50 l/min
Mobile	Oui	Oui	Oui
Poids	128 kg (vide)	112 kg (vide)	112 kg (vide)
Dimensions	805 x 625 x 695 mm	805 x 625 x 695 mm	805 x 625 x 695 mm

Outils opérationnels

Des groupes hydrauliques peuvent être employés pour les outils suivants:

- Chanfreineuse
- Machines à couper
- Marteau hydraulique
- Pompes à eau
- Tronçonneuses
- Scies
- Perceuses
- Machines de forage de base
- Boulonneuses

Optionen



Electrique



Gasoline



Diesel