

CHANFREINEUSE DE TUBE pour préparation des soudures

- Ergonomique
- Legere
- Silencieuse, pas de poussière
- Reproductibilité élevée
- Ajustage rapide
- Performante et robuste
- Productivité maximale
- Qualité maximale

Vidéo d'utilisation



MF4i



Faible
poids



Outils haut
de gamme



Moteur
puissant



Longue durée
de vie

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

chanfreineuse de tube MF4i

Utilisation



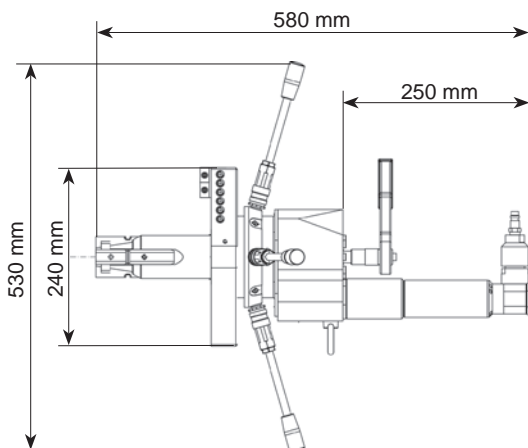
La machine sert à préparer les soudures des embouts de tubes, coudes et collecteurs. Machine portable de faible poids et de conception robuste. Maniement par une seule personne. Machine convenant aussi bien au travail en atelier que sur le chantier. Grâce à sa forme compacte et maniable, elle peut être utilisée même dans des emplacements exigus. Sa très grande vitesse de travail et la rapidité de sa mise en oeuvre ouvrent des possibilités de réalisation rentable et productive.



Caractéristiques techniques

Caractéristiques MF4i			2 Moteurs pneumatiques		
Plage de travail ID-ID	58 - 217 mm	2,283 - 8,543"	Puissance	1.480W	1,9 ch
Plage de serrage ID-OD	58 - 219,1 mm	2,283 - 8,626"	Pression de service	6 bar(g)	87 psi
Max. épaisseur de la paroi du tubes	25 mm	0,984"	Consommation d'air	1,92 m³/min	70,4 cfm
Avance	30 mm	1,181"	Entrée d'air	3/8"	3/8"
Poids avec moteur pneumatique	17,9 kg	39,5 lbs	Propriétés	Contrôle de vitesse	
Forme de la soudure	0° usinage, Soudure en V et U, délarder				
Matériels	Acier, acier inoxydable, duplex, alliage d'acier				
Outils	Outils de coupe, plaquettes de coupe reversibles, Outils de coupe spécial				
Carter de la machine	Alliage d'aluminium				

Dimensions



Largeur de la machine: 147 mm

Options



Outil spécial pour le chanfreinage de coudes

