

CHANFREINEUSE DE TUBE pour préparation des soudures

- Ergonomique
- Legere
- Silencieuse, pas de poussière
- Reproductibilité élevée
- Ajustage rapide
- Performante et robuste
- Productivité maximale
- Qualité maximale

Vidéo d'utilisation



MF2-25



Faible
poids



Outils haut
de gamme



Moteur
puissant



Longue durée
de vie

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

chanfreineuse de tube MF2-25

Utilisation



La machine sert à préparer les soudures des embouts de tubes, coudes et collecteurs. Machine portable de faible poids et de conception robuste. Maniement par une seule personne. Machine convenant aussi bien au travail en atelier que sur le chantier. Grâce à sa forme compacte et maniable, elle peut être utilisée même dans des emplacements exigus. Sa très grande vitesse de travail et la rapidité de sa mise en oeuvre

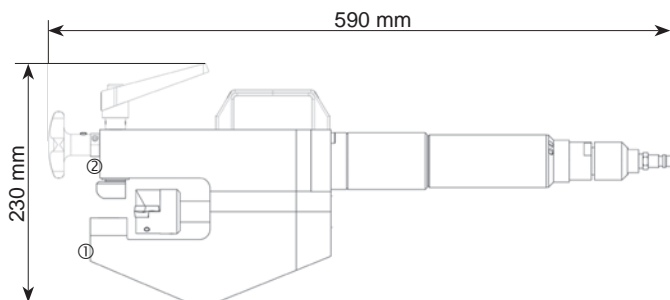


ouvrent des possibilités de réalisation rentable et productive.

Caractéristiques techniques

Caractéristiques MF2-25			Moteur pneumatique		
Plage de travail ID-OD	8 - 38 mm	0,314 - 1,496"	Puissance	740 W	1,0 ch
Plage de serrage OD-OD	20 - 38 mm	0,787 - 1,496"	Pression de service	6 bar(g)	87 psi
Max. épaisseur de la paroi du tubes	15 mm	0,59"	Consommation d'air	0,96 m³/min	33,9 cfm
Avance	25 mm	0,98"	Entrée d'air	1/4"	1/4"
Poids avec moteur électrique	7,6 kg	16,7 lbs	Propriétés	Contrôle de vitesse	
Poids avec moteur pneumatique	6,4 kg	14,1 lbs	Moteur électrique		
Forme de la soudure	0° usinage, Soudure en V		Puissance absorbée	1.500 W (110V/230V)	2,0 ch
Matériels	Acier, acier inoxydable, duplex, alliage d'acier		Propriétés	protection de surcharge, contrôle de vitesse contrôle de couple et contrôle de blocage	
Outils	Outils de coupe, plaquettes de coupe reversibles, Outils de coupe spécial				
Carter de la machine	Alliage d'aluminium				

Dimensions



Largeur de la machine dessous (1): 40 mm
Largeur de la machine au-dessus (2): 55 mm

Options



Fraise creuse

