



Cortadora de paneles de caldera, tipo BWC

La zona afectada por el calor, así como el retrabajo, en contraste con el corte por llama, se reduce significativamente. Para el mantenimiento y la inspección, los fabricantes de calderas utilizan un sistema de corte de pared de membrana en la técnica de calderas. Para el mantenimiento y la inspección, los fabricantes de calderas utilizan allí un sistema de separación de la pared de la membrana. Esto hace que la preparación del extremo del tubo en los tubos de aleta sea más rápida y eficaz. Se evita una zona afectada por el calor, con lo que se reducen los costosos repastos. El sistema aumenta la seguridad en el puesto de trabajo gracias al guiado estable de la herramienta de corte y reduce el desgaste de los discos de corte gracias al guiado preciso. Todo el sistema está guiado por un carro de herramientas de marcha suave. Las ventajas de la seccionadora de paneles son una mayor seguridad en el trabajo, un menor trabajo de repaso, un menor desgaste del disco de corte y una mayor productividad gracias a un corte más rápido.

- Equipado con motor neumático o eléctrico
- Cortar paredes de membrana de forma rápida y eficaz
- Alta productividad y calidad de corte
- Menos reajustes
- No hay zona afectada por el calor
- Mayor seguridad del operador



Especificaciones	BWC Electric	Neumática BWC
Diámetro máximo de la tubería OD [mm]	76,1	76,1
Profundidad de corte con hoja de corte nueva [mm]	87	85
Longitud total del carril guía[m]	4,5	4,5
Longitud carril guía[m]	1,5	1,5
Peso carril guía [kg]	13	13
Entrada nominal [W]	2.500	-
Potencia [W]	1.700	4.400
Velocidad de ralentí [rpm]	6.600	5.900
Diámetro de la hoja de corte [mm]	230	355
Conexión de la manguera de aire	-	3/4"
Consumo de aire [m³/min]	-	3,6

