



## MF4-R

Rango de sujeción OD-OD:  
48,3 - 88,9 mm

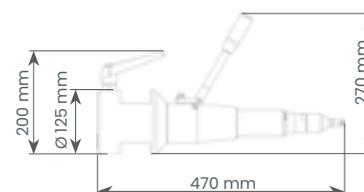
La biseladora tipo MF4-R, se utiliza para biselar extremos de tubos o paredes de membranas. Debido a su bajo peso, la máquina puede ser manejada, por una sola persona y es adecuada tanto para el uso en el taller, como en la obra. La biseladora de tubos MF4-R puede equiparse opcionalmente con un motor neumático o eléctrico.



### Accesorios opcionales



Herramientas  
(a partir de la  
pág. 32)



### Datos técnicos

Rango de trabajo ID-OD	30 - 88,9 mm	1,181 - 3,5"
Rango de sujeción OD-OD	48,3 - 88,9 mm	1,744 - 3,5"
Espesor/pared max.	10 mm	0,39"
Avance	15 mm	0,59"
Peso con motor neumático	5,9 kg	13,0 lb
Peso con motor eléctrico	7,0 kg	15,4 lb
Preparación de la soldadura	Junta de preparación solo-V, -J y 0°, contraperforación	
Materiale	acero, acero inoxidable, dúplex, acero aleado	
Herramientas	Herramientas de corte, TiN insertos reversibles, herramientas de corte especiales	
Cuerpo de la máquina	carcasa ligera	

### Unidades disponibles

#### Motor neumático

Potencia	850 W	1,2 HP
Presión de aire	6 bar	87 psi
Consumo de aire	0,96 m³/min	33,9 cfm
Conexión de aire	1/4"	
Características	Control de velocidad	

#### Motor eléctrico

Potencia consumption	1.200W (110V/230V)	1,6 HP
Características	Gatillo de velocidad variable	

## MF2-25

Rango de sujeción OD-OD: 20 - 38

La versatilidad especial de la biseladora de tubos MF2-25 se caracteriza por el mecanizado de la pared del panel con fresas de corona de inserción indexables hasta un Ø de 38,0 mm. La anchura mínima de la pared del panel es de solo 40,0 mm.



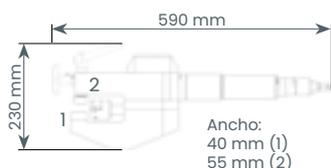
### Accesorios opcionales



Herramientas  
(a partir de la  
pág. 32)



Indexable insert  
crown milling  
cutter



### Datos técnicos

Rango de trabajo ID-OD	12,5 - 38 mm	0,492 - 1,496"
Rango de sujeción OD-OD	20 - 38 mm	0,787 - 1,496"
Espesor/pared max.	15 mm	0,59"
Avance	25 mm	0,98"
Peso con motor neumático	6,4 kg	14,1 lb
Peso con motor eléctrico	7,6 kg	16,7 lb
Preparación de la soldadura	Junta de preparación solo-V, -J y 0°, contraperforación	
Materiale	acero, acero inoxidable, dúplex, acero aleado	
Herramientas	Herramientas de corte, TiN insertos reversibles, herramientas de corte especiales	
Cuerpo de la máquina	carcasa ligera	



### Unidades disponibles

#### Motor neumático

Potencia	850 W	1,2 HP
Presión de aire	6 bar	87 psi
Consumo de aire	0,96 m³/min	33,9 cfm
Conexión de aire	1/4"	
Características	Control de velocidad	

#### Motor eléctrico

Potencia consumption	1.500 W (110V/230V)	2,0 HP
Características	Protección contra re arranque y sobrecarga, Gatillo de velocidad variable, Control de par	